KOPELLE COATING & SERVICE	**FICHA TÉCNICA PLÁSTICOS**	**Código: PR-FHT-962** **Versión: 03** **FECHA: 14/4/2023**

INFORMACION GENERAL

NOMBRE COMERCIAL: CATANIA
LINEA: CALZADO
LINEA ESPECIFICA: CAPELLADA

DESCRIPCIÓN: Recubrimiento vinilico compuesto por resinas de P.V.C., plastifcantes y aditivos. Contiene capa de proteccion y barrera con excelentes acabados.

Partida Arancelaria:

392112000 Plástico y sus manufacturas Las demás placas, láminas, hojas y tiras, de plástico. Productos celulares: De polímeros de cloruro de vinilo

BASE TEXTIL: POLIESTER

INFORMACIÓN TÉCNICA

Prueba Realizada			Metodo de Ensayo		Especificacion	Unid
			Kopelle	Internacional		
Pruebas Generales	Apariencia:		K-MEPT-11	ASTM D751	BUENO	N/A
	Peso:		K-MEPT-05	ASTM D751	910 ± 91	g/m²
	Calibre:		K-MEPT-06	DIN 53353	1,5 ± 0,15	mm
	Ancho:		K-MEPT-07	ASTM D751	1,40	m
	Blanqueamiento por flexión		K-MEPT-08		No presenta	Flexiones
	Resistencia por flexion		K-MEPT-17		130,000	Flexiones
	Resistencia al Despegue:	L	K-MEPT-04	ASTM D751	>3	Kgf
		T			>3	Kgf
	Resistencia a la Tracción:	L	K-MEPT-01	ASTM D751	64 ± 19	Kgf
		T			40 ± 12	Kgf
	Elongación a Ruptura:	L	K-MEPT-02	ASTM D751	77 ± 23	%
		T			246 ± 74	%
	Resistencia a la Rasgadura:	L	K-MEPT-03	ASTM D751	3,8 ± 1	Kgf
		T			3,9 ± 1	Kgf
	Resistencia a la costura:	L	K-MEPT-10	ASTM D751	30,8 ± 9	Kgf
		T			25,3 ± 8	Kgf

L: Longitudinal **T:** Transversal

CALZADO

INFORMACIÓN DE USO

Material con excelente desempeño en la fabricación de calzado

PRESENTACION Y ALMACENAMIENTO

PRESENTACION: Empacado en bolsa plastica blanca y rotulado.
ALMACENAMIENTO: Se recomienda almacenar el rollo en su empaque original, en posicion vertical y en zonas libres de humedad.

RECOMENDACIONES DE LIMPIEZA

- Utilizar para su limpieza tela blanca humedecida en agua y/o solución jabonosa (utilice jabón con PH neutro).
- No limpie con solventes fuertes como varsol, acetonas, tiner, alcoholes, estos solventes afectan la capa de protección y barrera ocasionando daños en la superficie del material.
- En caso de derrames con líquidos oscuros se debe limpiar rápidamente para evitar que se forme mancha permanente.

RECOMENDACIONES DE USO

- Realizar los trazos con lápiz.
- Evitar el contacto del producto con textiles y productos teñidos que no tengan optima solidez al color.
- No mezclar lotes de producción.

PROCESO DE COSIDO: Utilizar aguja de punta redonda. La costura debe graduarse entre 5 y 7 puntadas por pulgada. No rematar la costura en el mismo sitio, esto perfora el material y lo rasga facilmente.

PROCESO DE PEGADO: limpiar la superficie donde va a pegar el material, aplique poca cantidad de pegante para que no traspase la base textil, preferiblemente utilizar pegantes con base en poliuretanos.

PARA CAPELLADA: Al utilizar refuerzos verificar que la dureza de este no afecte las caracteristicas del material. Si se requiere desbaste el material por el lado viniico.

OBSERVACIONES

Las indicaciones de esta publicacion se basan en nuestros conocimientos y experiencias actuales. Por lo tanto no presumen una garantia juridica relativa a determinadas propiedades ni a la idoneidad para una aplicación concreta. Debido a las numerosas influencias que que puede darse durante la manipulacion y empleo de nuestros productos, no eximen al transfomador o manipulador a realizar sus propios controles y ensayos. todo el que reciba nuestros productos sera responsable por si mismo de la obsevancia de los derechos de patentes existentes, asi como las leyes y disposiciones vigentes

ESTOS DATOS CORRESPONDEN A LA PRIMERA PRODUCCION POR LO TANTO PUEDEN PRESENTAR VARACIONES Y AJUSTES EN NUEVAS PRODUCCIONES. LOS DATOS PROMEDIOS DEFINITIVOS SE TOMAN A PARTIR DEL QUINTO (5) LOTE DE PRODUCCION COMO UN PROMEDIO DE TODAS LAS ANTERIORES